



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ «СовАсК»
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР «ОНИКС»
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

160019, г. Вологда, ул. Комсомольская 55, офис 212, тел./факс (8172) 54-39-80, 54-37-69, 54-37-43
E-mail: info@npc-oniks.ru www.npc-oniks.ru

Аттестат аккредитации
в Системе сертификации «СовАсК»
№SSAQ 000.10.1.0007
Действителен до «08» апреля 2021 г.



УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель заведующего
испытательной лабораторией
Р.А. Косулин

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

«11» марта 2019 г.

№ 08

Заказчик ООО «Карелприродресурс»
185035, г. Петрозаводск, ул. Варламова, д. 72

Объект испытаний
Наименование продукции песок природный, месторождения «Родин-Ярви»,
Тип, марка мелкий, класс I
НД на продукцию ГОСТ 8736-2014
Номер образца 112/1

Процедура отбора Акт отбора № 1 от 05.03.2019 г.

Методы испытаний ГОСТ 8735-88

Процедура испытаний Испытания выполнены по стандартным методикам в помещении лаборатории НПЦ «ОНИКС». Температура окружающей среды +22°C, влажность в помещении 40%, температура воды +20°C.

Дата проведения испытаний
Дата получения образцов 07.03.2019 г.
Дата проведения испытаний 07.03-11.03.2019 г.

Участие субподрядчиков: не привлекались.

Перечень средств измерений и испытаний, применяемых при испытаниях

Наименование средств испытаний, тип, заводской номер	Погрешность измерений	Пределы измерений	Срок действия свидетельства о поверке
Весы электронные AJ-3200CE	±10 мг	0 - 3200 г	до 30.09.2019 г.
Весы электронные ВР-04-МС	±2 мг	0 - 15000 г	до 04.12.2019 г.
Комплект сит для песка ЛО 251/1у	+10 %	0 - 20 мм	до 23.06.2019 г.
Шкаф сушильный СНОЛ 58/350	±1°C	0 - 350°C	до 27.02.2020 г.
Термометр ТЛ-2	±0,1°C	0-55°C	до 22.12.2019 г.
Секундомер СОПпр-2а-3-000, №4382	2 кл. точности	30 мин. 60 сек.	до 27.11.2019 г.
Набор мерных цилиндров, МП	±0,01 л	1 л	до 15.05.2019 г.
Прибор для определения коэффициента фильтрации			до 15.05.2019 г.
Прибор стандартного уплотнения мод.927			до 15.05.2019 г.

Результаты испытаний

НД (пункт)	Наименование показателя	Номера образцов	Единица измерения	Результат	Соответствие
ГОСТ 8736-2014, п. 4.2.2 табл. 1	Модуль крупности	112/1	усл. ед.	1,77	соответствует
ГОСТ 8736-2014, п. 4.2.3 табл. 2	Полный остаток на сите №063	112/1	%	20,79	соответствует
ГОСТ 8736-2014, п. 4.2.4 табл. 3	Содержание зерен фракции свыше <ul style="list-style-type: none"> • 10 мм • 5 мм 	112/1	%	0,00 0,00	соответствует
ГОСТ 8736-2014, п. 4.2.4 табл. 3	Содержание зерен фракции менее 0,16 мм	112/1	%	9,65	соответствует
ГОСТ 8736-2014, п. 4.2.5 табл. 4	Содержание пылевидных и глинистых частиц в смеси	112/1	%	1,33	соответствует
ГОСТ 8736-2014, п. 4.2.5 табл. 4	Содержание глины в комках	112/1	%	0,0	соответствует
ГОСТ 8736-2014, п.4.2.16	Содержание органических примесей	112/1	цвет эталона	Светлее цвета эталона	соответствует

Данные результаты испытаний относятся только к образцам пробы № 112/1

Перечень недостатков, выявленных при испытаниях

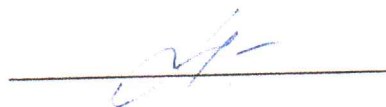
Описание обнаруженного недостатка	Анализ обнаруженного недостатка	Принятые меры по устранению недостатка
—	—	—

Дополнительная информация

- Коэффициент фильтрации – 3,63 м/сут.;
- Насыпная плотность -1340 кг/м³;
- Истинная плотность -2,60 г/см³

Настоящий протокол не может быть частично или полностью воспроизведен без разрешения Испытательной лаборатории НПЦ «ОНИКС».

Испытатель



О.Б. Харитоновна